



CAMIÓN ASPIRADOR SUPERSUCKER



Descripción

El Supersucker es un equipo aspirador de alto vacío, que genera un flujo de aire de alta potencia para transportar materiales sólidos, líquidos y fangos a través de líneas de succión de 8" de diámetro. Este equipo es ideal para eliminar desechos, recuperación de materiales a granel y llevar a cabo limpiezas ambientales en espacios reducidos.

El material aspirado ingresa al equipo a través de una entrada de 8", luego se produce la separación del material en la tolva, esto producto de la desaceleración del aire. Aquellas partículas que no son decantadas en esta etapa, pasan por medio del flujo de aire al ciclón, donde son separadas, quedando retenidos un 98% de las partículas antes de pasar a las cámaras de filtros de manga, donde el resto de las partículas quedarán atrapadas en los 60 filtros que cuentan con sistema de aire reverso para su limpieza y así evitar la saturación de los mismos

OPCIONALES

- › Brazo Hidráulico (Boom) con manguera de 8".
- › Hidrolavadora hidráulica con estanque de 375 lts.
- › Kit vías férreas.
- › Kit minero.
- › Bomba para descarga de lodo.
- › Carrete antiestática retráctil.
- › Kit de mangueras y acoples.



Especificaciones Técnicas

Modelo	Cap. de almacenamiento tolva	Cap. recolector de polvo	Ángulo de levante
6227	15 m ³	1,2 m ³	51°

Sistema de Aspiración

Bomba de de émbolo Rotativo	Desplazamiento	Flujo de aire	Presión Máxima	Dist. máx. aspirado
Dresser	Positivo	5.800 CFM	28" de Mercurio	300 mt

Características del Camión

Disposición de ejes	Marca	Caja de cambios	Cap. de ejes
6x4	Freightliner	Eaton Fuller mecánico Allison automático	Delantero: 20.000 lb Trasero: 46.000 lb

Dimensión

Largo	Ancho	Alto
10,67 mt	2,44 mt	3,91 mt

Especificaciones de funcionamiento

Sistema de Aspiración

- Bomba de desplazamiento positivo (Blower), con émbolos de hierro dúctil y sellos resistentes a altas temperaturas proveen un flujo de aire de 5800 CFM/ 0-28" Hg de vacío.
- Caja de Transferencia Cotta Para servicio pesado.

Sistema de Filtración

- Filtración de modo simple que permite la aspiración de materiales secos o mojados sin necesidad de cambio.
- El sistema de pulsación de aire inverso limpia continuamente las 60 bolsas/filtros tipo "snap ring" de recubrimiento acrílico.
- El acceso a la cámara de filtros en la parte superior; permite cambiar las bolsas fácilmente.
- Un ciclón con grandes conductos genera mayor flujo de aire, mejor desempeño y menor consumo de combustible.

Cuerpo Colector

- La descarga de material se logra a través de un cilindro hidráulico de 3 etapas telescópico de doble acción para servicio pesado, que provee un ángulo de 51°. El cuerpo, los alojamientos de las bolsas/filtros y la cámara separadora se elevan juntos hidráulicamente, permitiendo una descarga rápida.
- Puerta trasera con apertura completa mediante dos cilindros hidráulicos. El sistema de sellado de la puerta trasera.

INCLUYE

- › Garantía por 1 año.